



# EVOLUTION HIGH TACK 670

*Adesivo elastico monocomponente ad alta presa immediata con tecnologia SiMP*

## DESCRIZIONE

---

EVOLUTION HIGH TACK 670 è un adesivo elastico sovra verniciabile per assemblaggi con tecnologia a base di polimeri ibridi SiMP - polimero silano modificato, reticola per reazione con l'umidità atmosferica per formare un adesivo elastico ad alte prestazioni, permanentemente flessibile e caratterizzato da una spiccata forza di presa immediata (effetto ventosa).

Per le sue particolari caratteristiche fisiche utilizzare pistole metalliche rinforzate e fori d'estrusione medio grandi

## CAMPI DI APPLICAZIONE

---

EVOLUTION HIGH TACK 670 è un potente e versatile adesivo con un largo spettro di applicazioni dove è richiesta la massima presa istantanea senza bisogno di supporti o ancoraggi aggiuntivi e una eventuale rapida crescita di carichi meccanici.

Ha eccezionali proprietà adesive anche senza l'utilizzo di un primer verso una larga gamma di materiali per l'edilizia, carpenteria metallica e trasporti, tra cui metalli, porcellana, specchi e vetri, lamiera di metallo (zincata, placcata e verniciata), alluminio non trattato o anodizzato, ottone, rame, vetro, vetroresina, legno, cemento, e molte plastiche rigide (tranne PP, PE e Teflon) come per esempio polistirolo, PVC, Policarbonato e materiali di natura poliuretanica.

## CARATTERISTICHE SPECIALI

---

- Nessun simbolo di pericolo in etichetta
- Rispettoso dell'ambiente, esente da solventi, isocianati e inodore
- Eccellente adesione senza primer sui principali substrati edili e industriali
- Eccezionale tissotropia, non cola
- Comportamento neutro e non aggressivo verso la superficie
- Elevata resistenza al carico iniziale fino a 400 kg/m<sup>2</sup>, aumentando la rigidità torsionale dell'assemblaggio
- Elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche e dinamiche, come urti o impatti, e possiede ottime proprietà di smorzamento delle vibrazioni e del suono
- Sovra verniciabile con molte pitture a base di acqua e solvente (si consigliano prove preliminari)

**NPT srl** - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

### Headquarter

Via Guida Rossa n. 2 - Loc.  
Crespellano  
40053 Valsamoggia (BO) - Italy  
Tel.: +39 051969109  
P. IVA: 03467421206  
www.nptsrl.com

### Production & R&D

Via Stazione 12  
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy  
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**  
**certificato ISO 9001** da IMQ spa



## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Aspetto</b>		Pasta tissotropica senza colatura
<b>Colore</b>	mm	Bianco
<b>Natura Chimica</b>		Polimero silano modificato
<b>Tipologia di polimerizzazione</b>		Igroindurente
<b>Indurimento a spessore</b> (Metodo NT07) (24h - 23°C e 50% U.R.)	mm	Ca. 3.0
<b>Durezza Shore A</b> (DIN 53505)		60
<b>Densità</b> (Metodo NT06) (23°C e 50% U.R.)	g/cm <sup>3</sup>	Ca. 1.47
<b>Tempo formazione pelle</b> (Metodo NT17) (23°C e 50% U.R.)	min.	Ca. 20
<b>Modulo elastico al 100%</b> (ISO 37 DIN 53504)	N/mm <sup>2</sup>	Ca. 2.5
<b>Resistenza a trazione</b> (ISO 37 DIN 53504)	N/mm <sup>2</sup>	Ca. 3.2
<b>Allungamento a rottura</b> (ISO 37 DIN 53504)	%	Ca. 250
<b>Resistenza a carico iniziale (effetto ventosa)</b> (Metodo NT107)	Kg/m <sup>2</sup>	fino a 400
<b>Temperatura di applicazione</b>	°C	Da +5 a +40
<b>Resistenza termica</b>	°C	Da -40 a +100, con brevi punte a +120

**NPT srl** - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

### Headquarter

Via Guida Rossa n. 2 - Loc.  
Crespellano  
40053 Valsamoggia (BO) - Italy  
Tel.: +39 051969109  
P. IVA: 03467421206  
www.nptsrl.com

### Production & R&D

Via Stazione 12  
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy  
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**  
**certificato ISO 9001** da IMQ spa

**Sigill**  
www.sigill.it

## APPLICAZIONE

---

Le superfici devono essere pulite, prive di polvere o grassi. EVOLUTION HIGH TACK 670 ha eccellenti proprietà di adesione senza l'uso di primer nei materiali più comuni; tuttavia, la varietà delle caratteristiche peculiari delle superfici e di eventuali trattamenti possono alterare l'adesione. Si consiglia di effettuare prove preliminari di adesioni al supporto.

La temperatura di applicazione ottimale per il substrato e per il sigillante è compresa tra 15°C e 25°C, e per una corretta reticolazione bisogna consentire a EVOLUTION HIGH TACK 670 una sufficiente esposizione all'umidità dell'aria.

Aprire la confezione, inserire il beccuccio in plastica e tagliarlo ad angolo in funzione dello spessore e del profilo del cordolo desiderati. A causa delle particolari caratteristiche fisiche è consigliato utilizzare pistole metalliche rinforzate e fori d'estrusione medio grandi.

Nelle particolari applicazioni su superficie critiche come specchi, a causa della varietà delle caratteristiche produttive nonché di eventuali trattamenti superficiali in grado di alterare l'adesione, sono fortemente consigliate prove preliminari di accoppiamento.

La lisciatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo pelle del prodotto.

È consigliabile che l'applicazione dell'adesivo avvenga solo su una delle superfici, specialmente negli angoli e nei bordi del profilo. Unire le parti nella posizione corretta entro cinque minuti e premere con decisione e/o battere con cura tramite un martello di gomma. La presa è immediata se necessario fissare o sostenere i materiali molto pesanti per circa 24 ore.

Una volta aperta la confezione, il prodotto può essere utilizzato in un tempo relativamente breve asportando semplicemente la massa reticolata presente nella sommità del beccuccio. Nel caso di applicazioni successive dopo un intervallo di tempo significativo (di solito oltre un mese) è necessario sostituire il beccuccio

Il prodotto è generalmente sovra-verniciabile, ma considerando la vasta gamma di formulazioni dei prodotti vernicianti, si consiglia fortemente di testarne la compatibilità. Prestare particolare attenzione a prodotti vernicianti a base di resine alchidiche in quanto, gli stabilizzanti presenti nel sigillante possono rallentare sensibilmente i tempi di essiccazione della vernice stessa. ATTENZIONE: la durezza e lo spessore del film di vernice può essere messo in crisi da eventuali movimenti elastici dell'accoppiamento e portare alla fessurazione del film stesso.

Non polimerizzare in presenza di sigillanti siliconici o poliuretanici in fase di reticolazione, ed evitare il contatto con solventi.

**NPT srl** - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

**Headquarter**  
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.  
Crespellano  
40053 Valsamoggia (BO) - Italy  
Tel.: +39 051969109  
P. IVA: 03467421206  
www.nptsrl.com

**Production & R&D**  
Via Stazione 12  
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy  
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**  
**certificato ISO 9001** da IMQ spa

  
www.sigill.it

## PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONI PERSONALI

Pulire gli attrezzi utilizzati con alcool etilico. Quando il prodotto non è ancora indurito, è possibile rimuoverlo dagli attrezzi utilizzando carta o un panno. Una volta indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Si consiglia di evitare il contatto con la pelle, utilizzando guanti protettivi in gomma o polietilene. In caso di contatto con la pelle lavare con acqua e sapone.

## FORMATI

Codice prodotto	Descrizione	Pezzi
0006079	Cartuccia da 290 ml colore bianco	12
0003012	Tubetto da 100 ml colore bianco	16

## VITA E CONSERVAZIONE PRODOTTO

EVOLUTION HIGH TACK 670 può essere conservato 12 mesi nelle confezioni originali, in locale fresco ed asciutto con una temperatura tra i 10°C e 25°C. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi solari.

## INFORMAZIONI GENERALI

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

**CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO**

**NPT srl** - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

**Headquarter**  
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.  
Crespellano  
40053 Valsamoggia (BO) - Italy  
Tel.: +39 051969109  
P. IVA: 03467421206  
www.nptsrl.com

**Production & R&D**  
Via Stazione 12  
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy  
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**  
**certificato ISO 9001** da IMQ spa

  
www.sigill.it