



EVOLUTION CRYSTAL 600

Adesivo sigillante monocomponente cristallino con tecnologia SiMP



DESCRIZIONE

EVOLUTION CRYSTAL 600 è un adesivo sigillante monocomponente ad alto tasso di trasparenza con tecnologia a base di polimeri ibridi SiMP - polimero silano modificato, reticola per reazione con l'umidità atmosferica per formare una massa permanentemente flessibile e resistente all'invecchiamento e ingiallimento. Esente da solventi e isocianati. È estraribile con normali pistole per sigillanti.

CERTIFICATO SECONDO:

CE: EN 15651 - 1: Tipo F - INT - EXT

ISEGA Regolamento CE 1935/2004 per articoli destinati a contatto con alimenti

EMICODE EC 1PLUS

EUROFINS IAC GOLD

SNJF Classificazione A+ sulle emissioni

CONFORME A:

LEED iEQc 4.1; Regola SCAQMD 1168; BAAQMD Reg 8 Regola 51

Regolamento CARB VOC

CAMPI DI APPLICAZIONE

EVOLUTION CRYSTAL 600 ha buone prestazioni su una vasta gamma di superfici come ad esempio: plastiche come PC, PMMA e vetroresina, numerosi metalli, lamiera zincata e/o verniciata, vetro, ceramica e materiali porosi.

La speciale formulazione permette una perfetta trasparenza del prodotto una volta reticolato per applicazioni "cristalline". Adatto per parapetti trasparenti di ponti o balconi, come impermeabilizzante di giunti in coperture trasparenti di tetti e tra telai di porte e finestre, o per l'assemblaggio di specchi o vetri. Adatto anche per applicazioni su superfici bagnate

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter

Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

Production & R&D

Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato ISO 9001 da IMQ spa



www.sigill.it

CARATTERISTICHE SPECIALI

- Nessun simbolo di pericolo in etichetta
- Aspetto cristallino
- Rispettoso dell'ambiente, esente da solventi e isocianati e inodore
- Ottima resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici; il colore rimane stabile nel tempo, senza la tendenza di ingiallimento e sfarinamento
- Incolla e sigilla allo stesso tempo, con una flessibilità permanente senza formazione di bolle anche su superfici bagnate
- Eccezionale tissotropia esente da colatura, con stacco pulito e una consistenza ideale per la lisciatura

CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto		Pasta tissotropica senza colatura
Colore		Cristallino
Natura chimica		Polimero silano modificato
Tipologia di polimerizzazione		Igroindurente
Densità (Metodo NT06) (23°C e 50% U.R.)	<i>g/cm³</i>	Ca. 1.06
Durezza Shore A (DIN 53505)		Ca. 40
Indurimento a spessore (Metodo NT07) (24h – 23°C e 50% U.R.)	<i>mm</i>	Ca. 3.0
Tempo formazione pelle (Metodo NT17) (23°C e 50% U.R.)	<i>min.</i>	Ca. 35
Modulo elastico al 100% (ISO 37 DIN 53504)	<i>N/mm²</i>	Ca. 1.2
Resistenza a trazione (ISO 37 DIN 53504)	<i>N/mm²</i>	Ca. 2.6
Allungamento a rottura (ISO 37 DIN 53504)	<i>%</i>	Ca. 250
Resa lineare giunto di 3x5 mm (290 ml)	<i>m</i>	Ca. 18
Temperatura di applicazione	<i>°C</i>	Da +5 a +40

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

Production & R&D
Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato ISO 9001 da IMQ spa

Sigill
www.sigill.it

Resistenza termica	°C	Da -40 a +100, con brevi punte a +120
--------------------	----	---------------------------------------

APPLICAZIONE

Le superfici devono essere pulite, prive di polvere o grassi. EVOLUTION CRYSTAL 600 ha buone proprietà di adesione senza l'uso di primer nei materiali più comuni; tuttavia, la varietà delle caratteristiche peculiari delle superfici e di eventuali trattamenti possono alterare l'adesione. Si consigliano prove preliminari sulle specifiche superfici interessate.

Nelle particolari applicazioni su superfici critiche come pietre naturali e specchi, a causa della varietà delle caratteristiche produttive nonché di eventuali trattamenti superficiali in grado di alterare l'adesione, sono fortemente consigliate prove preliminari di accoppiamento.

La temperatura di applicazione ottimale per il substrato e per il sigillante è compresa tra 15°C e 25°C, e per una corretta reticolazione è necessario che EVOLUTION CRYSTAL 600 abbia sufficiente esposizione all'umidità dell'aria.

Aprire la confezione, avvitare il beccuccio in plastica e tagliarlo ad angolo in funzione dello spessore e del profilo del cordolo desiderati. Il taglio del beccuccio è fortemente consigliato per evitare di creare sovrappressione all'interno della confezione durante l'estrusione, se effettuata con eccessiva intensità (in relazione alle dimensioni della sigillatura).

La lisciatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo pelle del prodotto.

Una volta aperta la confezione, il prodotto può essere utilizzato in un tempo relativamente breve asportando semplicemente la massa reticolata presente nella sommità del beccuccio. Nel caso di applicazioni successive dopo un intervallo di tempo significativo (di solito oltre un mese) è necessario sostituire il beccuccio.

Il prodotto è generalmente sovra-verniciabile, ma considerando la vasta gamma di formulazioni dei prodotti vernicianti, si consiglia fortemente di testarne la compatibilità. Prestare particolare attenzione a prodotti vernicianti a base di resine alchidiche in quanto, gli stabilizzanti presenti nel sigillante possono rallentare sensibilmente i tempi di essiccazione della vernice stessa. ATTENZIONE: la durezza e lo spessore del film di vernice può essere messo in crisi da eventuali movimenti elastici dell'accoppiamento e portare alla fessurazione del film stesso.

Non utilizzare in presenza di sigillanti siliconici o poliuretanici in fase di reticolazione ed evitare il contatto con solventi.

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

Production & R&D
Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato ISO 9001 da IMQ spa


www.sigill.it

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONI PERSONALI

Pulire gli attrezzi utilizzati con alcool etilico. Quando il prodotto non è ancora indurito, è possibile rimuoverlo dagli attrezzi utilizzando carta o un panno. Una volta indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Si consiglia di evitare il contatto con la pelle, utilizzando guanti protettivi in gomma o polietilene. In caso di contatto con la pelle lavare con acqua e sapone.

FORMATI

Codice prodotto	Descrizione	Pezzi
0006073	Cartuccia in PP (trasparente) da 290ml	12
0003011	Tubetto da 100 ml	16

VITA E CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO

EVOLUTION CRYSTAL 600 può essere conservato 12 mesi nelle confezioni originali, in locale fresco ed asciutto con una temperatura tra i 10°C e 25°C. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi solari.

INFORMAZIONI GENERALI

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

Production & R&D
Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato ISO 9001 da IMQ spa


www.sigill.it