

F4

3008.

Stucco poliestere a spatola per metalli e vetroresina

29/11/13 LRD/nz

Descrizione e impieghi

Stucco bicomponente in pasta caratterizzato da rapido indurimento e tenace adesione. La pasta è facilmente spatolabile e consente di ottenere sia grossi spessori sia rasature sottili. La carteggiatura risulta rapida ed agevole, la carta non si sporca e la polvere non si impacca. E' indicato in tutte le operazioni tradizionali di carrozzeria dove sia previsto il carteggio a secco. Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

Caratteristiche tecniche

Colore	: giallo
Peso specifico**	: parte A: 1.78 kg/l (± 0.03)
Induritore	: in pasta cod. 4000
Rapporto di catalisi	: 100 di A + 1 ÷ 3 di B in peso
Tempo di gel**	: 5' ÷ 7' con 2 parti in peso di induritore su 100 parti di A
Completa polimerizzazione**	: dopo 2 ore
Carteggiabile**	: dopo 30 minuti su medio spessore
Flessibilità	: media
Resistenza all'acqua	: ottima
Resistenza ai solventi	: ottima
Stabilità di stoccaggio**	: 12 mesi in confezione integra, al riparo dalla luce.

**I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e U.R. del 65%.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIB(b)** contenuto massimo di COV: 250 g/l

Modalità di applicazione

Tipi di supporto adatti	: Acciaio, ghisa, vecchie vernici e vetroresina priva di agenti distaccanti. Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.
Supporti non adatti	: Wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi sensibili al solvente. Su alluminio, acciaio zincato e leghe leggere consigliamo l'utilizzo dei nostri specifici stucchi poliestere universali.
Preparazione del supporto	: Le parti da stuccare devono essere asciutte, pulite, prive di polvere ed irruvidite mediante carteggiatura.
Metodo applicativo	: spatola
Preparazione del prodotto	: Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

F4

3008.

Stucco poliestere a spatola per metalli e vetroresina

29/11/13 LRD/nz

Dosi consigliate per una temperatura	Tubetto (in peso)
fino a 10°C	3 su 100
10 ÷ 20°C	2 su 100
oltre 20°C	1 su 100

Impastare accuratamente ed applicare facendo aderire bene lo stucco al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola.

Per la carteggiatura si consiglia l'uso delle seguenti carte abrasive: P80, P120, P180, P240.

Per un ottimo risultato finale, prima della verniciatura consigliamo l'applicazione sopra lo stucco del fondo isolante EQUALIX HS serie 1513 o STAR PRIME HT serie 1543.

Lampade a raggi infrarossi.

Utilizzando lampade IR ad onde medie o corte, il tempo di attesa prima di carteggiare può essere ridotto, ottenendo contemporaneamente una superficie più asciutta.

Dopo l'applicazione attendere qualche minuto prima di irradiare lo stucco.

E' importante che la temperatura dello stucco non superi mai i 60°C. Pertanto rivolgersi al costruttore della lampada per avere corrette indicazioni sul suo utilizzo (per es. tempi e distanze).

NOTE: E' sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.