

DOW CORNING® 796 Sigillante Siliconico per PVC e Vetrazioni

CARATTERISTICHE

- Buona adesione senza primer su numerosi substrati
- Basso modulo, alta elasticità
- Polimero siliconico 100%
- Sistema di polimerizzazione neutra
- Basso odore

Sigillante siliconico neutro

APPLICAZIONI

- Il Sigillante Siliconico per PVC e Vetrazioni DOW CORNING 796 è un sigillante siliconico monocomponente, a basso modulo e polimerizzazione neutra, sviluppato specificamente per la sigillatura di PVC, vetro, superfici vetrate e murature in mattoni. È particolarmente adatto per vetrazioni, placcature e per sigillature di protezione dagli agenti atmosferici.

PROPRIETÀ TIPICHE

Nota per i redattori di specifiche: questi valori non devono essere utilizzati per la stesura di specifiche. Prima di redigere specifiche per questo prodotto, si prega di contattare il proprio ufficio vendite Dow Corning.

Metodo di test*	Proprietà	Unità	Valore
	Sistema di polimerizzazione		Alcossilico
	Colori standard		Bianco brillante, marrone, bianco caldo, nero, bronzo, grigio, quercia, quercia chiara, mogano
	Temperatura di applicazione	°C	da +5 a +40
		°F	da +41 a +104
CTM97B	Peso specifico	g/ml	1,52
CTM364C	Velocità di estrusione	g/minuto	240
CTM98B	Tempo di pelle (23°C o 73,4°F, 50% U.R.)	minuti	10
CTM95A	Tempo fuori impronta (23°C o 73,4°F, 50% U.R.)	minuti	28
CTM663A	Velocità di polimerizzazione (23°C o 73,4°F, 50% U.R.)		
	1 giorno	mm	2,0
	3 giorni	mm	4,0
	Spessore di 2mm peso S2 (ISO 37/DIN 53 504)		
CTM137A	Modulo E 100%	MPa	0,42
CTM137A	Resistenza alla trazione	MPa	1,60
CTM137A	Allungamento a rottura	%	730

PROPRIETÀ TIPICHE (seguito)

Metodo di test*	Proprietà	Unità	Valore
Giunto T.A. 12*12*50mm (ISO 8339/DIN2-8339)			
CTM677	Modulo E 100%	MPa	0,35
CTM677	Resistenza alla trazione	MPa	0,98
CTM677	Allungamento a rottura	%	380
CTM99E	Durezza (Shore A)		30
ISO7389	Recupero elastico	%	>90
ISO11600	Capacità di movimento del giunto	%	±25

* CTM: Corporate Test Method (metodo interno di test); copie dei CTM sono disponibili su richiesta.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

ISO: International Standardisation Organisation.

SPECIFICHE TECNICHE E STANDARD

Conforme alle norme BS 5889 Tipo A, Vetrate e Facciate di Cat. 1 SNJF, a DIN 18545 Gr.E, UNE 85.232, Tipo E, ATG 98/1780, UNI 9610 - UNI 9611, ISO 11600 25LM.

MODO D'IMPIEGO

Preparazione della superficie

Assicurarsi che le superfici da sigillare siano pulite, asciutte, in buono stato e prive di brina. Pulire tutte i giunti da eventuali agenti di distacco, idrorepellenti, efflorescenza, polvere, sporco e altri contaminanti che potrebbero compromettere l'adesione. Prima di applicare il sigillante, tutte le superfici non porose devono essere pulite e sgrassate strofinando un panno pulito, liscio e privo d'olio, con un solvente adatto quale il Pulitore Universale DOW CORNING® R40. I substrati porosi devono essere puliti meccanicamente usando una spazzola di ferro, un disco per smerigliatura o mezzo simile.

Nota: quando si utilizza un solvente, assicurarsi sempre che ci sia un'adeguata aerazione. Evitare fonti di calore, scintille e fiamme libere. Utilizzare guanti resistenti ai solventi. Osservare e seguire tutte le precauzioni elencate sull'etichetta del contenitore del solvente.

Mascheratura

Le aree adiacenti ai giunti devono essere protette con nastro di mascheratura per evitare la contaminazione dei substrati e per

assicurare una sigillatura uniforme. Il nastro di mascheratura deve essere rimosso subito dopo la spatolatura.

Mano di fondo (primer)

Per il PVC e per la maggior parte dei substrati comuni da costruzione, tra cui i mattoni, non è necessario usare un primer. Tuttavia, si raccomanda sempre di fare un posizionamento di prova prima dell'uso. Per consigli specifici, si prega di consultare la Guida per Primer DOW CORNING o contattare uno dei Centri di Servizio Regionali di assistenza tecnica Dow Corning.

Fondogiunto

Si consiglia un fondogiunto in polietilene a cellule chiuse quale materiale di supporto per fornire una contropressione e evitare un'adesione su tre lati che limita la capacità di movimento del sigillante. Su giunti troppo superficiali per poter applicare un fondogiunto si deve usare un nastro polietilenico a bassa impronta. Una gamma di fondogiunti è disponibile presso Dow Corning.

Finitura

Il giunto deve essere spatolato entro 5 minuti dall'applicazione per assicurare un buon contatto tra il sigillante e i substrati. La spatolatura del sigillante fornisce una finitura uniforme e professionale.

Pulizia

Un eccesso di sigillante può essere pulito dagli attrezzi e dalle superfici non porose prima che polimerizzi, usando il Pulitore Universale

DOW CORNING R40. Se il sigillante è applicato in modo errato su substrati porosi, esso non deve essere toccato fino a polimerizzazione avvenuta e poi rimosso subito meccanicamente tramite pelatura, taglio o altro mezzo. In questo caso si deve evitare di danneggiare superfici in plastica o rivestite. Alternativamente, il silicone polimerizzato può essere rimosso utilizzando il Solvente per Sigillante Siliconico DOW CORNING®.

Progettazione dei giunti

L'ampiezza del giunto sigillante deve essere studiata per favorire la capacità di movimento del sigillante. Quando si progettano giunti usando il Sigillante Siliconico per PVC e Vetrazioni DOW CORNING 796, l'ampiezza minima deve essere di 6mm. Per giunti d'ampiezza pari a 6-12mm, è necessaria una profondità di sigillatura di 6mm. Per giunti la cui ampiezza supera i 12mm, si deve usare un rapporto ampiezza-profondità di 2:1. Per giunti di dimensioni superiori ai 25mm, si prega di contattare uno dei Centri di Servizio Regionali di assistenza tecnica Dow Corning. Nei casi in cui sia necessario usare giunti concavi, si raccomanda un minimo di 6mm di sigillante per ogni substrato.

PRECAUZIONI NELLA MANIPOLAZIONE

LE INFORMAZIONI DI SICUREZZA DEL PRODOTTO, NECESSARIE PER UN USO SICURO, NON SONO INCLUSE. PRIMA DELL'UTILIZZO, LEGGERE LE SCHEDE RELATIVE

AL PRODOTTO E ALLA SICUREZZA, NONCHÉ LE ISTRUZIONI RIPORTATE SULLE ETICHETTE DEL CONTENITORE IN MATERIA DI UTILIZZO SICURO E DI RISCHIO PER LA SALUTE E LA PERSONA. LA SCHEDA RELATIVA ALLA SICUREZZA È DISPONIBILE PRESSO IL PIÙ VICINO UFFICIO VENDITE DOW CORNING.

DURATA UTILE E CONSERVAZIONE A MAGAZZINO

Il Sigillante Siliconico per PVC e Vetrazioni DOW CORNING 796 deve essere conservato in ambiente fresco e asciutto.

Se conservato nei suoi contenitori originali e mai aperti a una temperatura fino a 30°C (86°F), il Sigillante Siliconico per PVC e Vetrazioni DOW CORNING 796 ha una vita utile di 12 mesi dalla data di produzione.

CONFEZIONE

Il Sigillante Siliconico per PVC e Vetrazioni DOW CORNING 796 è fornito in salsicciotti da 300ml per essere usato con il sistema Dow Corning ECO, e confezionato in scatole da 12, o in cartucce da 310ml confezionate in scatole da 12, e in salsicciotti da 600ml confezionati in scatole da 20. Si prega di verificare con il vostro ufficio vendite Dow Corning la disponibilità dei colori nelle varie dimensioni delle confezioni.

LIMITAZIONI

Si sconsiglia l'uso del Sigillante Siliconico per PVC e Vetrazioni DOW CORNING 796 per vetrazione strutturale o vetrocamera.

Non usare il Sigillante Siliconico per PVC e Vetrazioni DOW CORNING 796 su substrati bituminosi, substrati a base di gomma naturale, cloroprene o EPDM, o su materiali per l'edilizia che potrebbero rilasciare olio, plastificanti o solventi. Non usare il Sigillante Siliconico per PVC e Vetrazioni DOW CORNING 796 in un'area completamente racchiusa,

perché il sigillante necessita d'umidità atmosferica per polimerizzare. Si sconsiglia l'uso su giunti in immersione o in giunti che potrebbero essere sottoposti a sovrassollecitazione o abrasione. Su substrati porosi quali calcestruzzo, marmi, graniti e altre pietre naturali si può verificare una sbavatura. Su substrati sensibili si devono effettuare prove specifiche.

Si sconsiglia l'uso del Sigillante Siliconico per PVC e Vetrazioni DOW CORNING 796 per applicazioni a contatto con gli alimenti.

Si raccomanda di non applicare il Sigillante Siliconico per PVC e Vetrazioni DOW CORNING 796 su superfici sotto i 5°C (41°F), poiché è impossibile garantire superfici asciutte a queste temperature.

Questo prodotto non è testato né se ne dichiara l'idoneità per l'impiego in campo medico o farmaceutico.

INFORMAZIONI SULLA SALUTE E SULL'AMBIENTE

Per fornire ai propri clienti un adeguato supporto alle loro esigenze di sicurezza dei prodotti, Dow Corning ha dato vita a una estesa organizzazione per la Gestione del Prodotto (Product Stewardship). Inoltre, un gruppo formato da specialisti nelle problematiche legate all'ambiente, alla salute e alle normative del settore (Health, Environment and Regulatory Affairs - Salute, Ambiente e Regolamentazioni) è sempre a disposizione per rispondere a ogni quesito.

Per ulteriori informazioni contattare il proprio ufficio vendite Dow Corning.

GARANZIA LIMITATA – SI PREGA DI LEGGERE CON ATTENZIONE

Le informazioni qui riportate vengono fornite in buona fede e sulla base delle ricerche accurate condotte dalla Dow Corning. Tuttavia, dato che le condizioni e i metodi di impiego dei nostri prodotti vanno al di là delle

nostre possibilità di controllo, queste informazioni non sostituiscono i test preliminari, indispensabili per garantire la piena idoneità del nostro prodotto alla vostra applicazione specifica, prima di avviare una produzione su larga scala. Pertanto, a meno che la Dow Corning non vi fornisca una specifica garanzia scritta di idoneità per un impiego particolare, essa garantisce esclusivamente la conformità del prodotto alle sue specifiche di vendita correnti. La Dow Corning non offre alcuna garanzia tacita o esplicita. L'eventuale risarcimento dell'utente e la responsabilità della Dow Corning si limitano esclusivamente al rimborso del prezzo d'acquisto o alla sostituzione di qualsiasi prodotto si rivelasse diverso da quanto garantito. La Dow Corning non risponderà per danni indiretti di qualsivoglia tipo. I suggerimenti per l'uso non vanno interpretati come stimolo alla violazione di eventuali diritti brevettati.

Il vostro collegamento globale

A casa o all'estero – ovunque vi porti la vostra professione – troverete i prodotti, il servizio clienti e l'assistenza tecnica che vi servono per il vostro successo, disponibili localmente presso Dow Corning. Se vi trovate in una situazione in cui può rivelarsi utile l'esperienza internazionale Dow Corning, o se vi occorre un fonte affidabile a livello locale per trovare delle soluzioni innovative, basta alzare il telefono e chiamarci.

Per consultare il sito web Dow Corning, scrivere: www.dowcorning.com

DOW CORNING ASIA

Australia & Nuova Zelanda

Dow Corning Australia Pty Ltd.

Tel.: +61 1300 360 732

Fax: +61 2984 741 00

Cina

Dow Corning China Ltd.

Tel.: +86 21 6249 2316

Fax: +86 21 6249 2317

Cina

Dow Corning Asia

Tel.: +852 2835 0350

Fax: +852 2836 6650

India, Indonesia, Singapore, Malaysia & Filippine

Dow Corning Singapore Pte Ltd.

Tel.: +65 253 6611

Fax: +65 253 6070

Giappone

Dow Corning Asia Ltd.

Tel.: +81 3 3287 1151

Fax: +81 3 3287 1059 & 1081

Giappone

Dow Corning Toray Silicone Co Ltd.

Tel.: +81 3 3287 1010

Fax: +81 3 3287 1201

Corea

Dow Corning Korea Ltd.

Tel.: +82 2 551 7600

Fax: +82 2 551 6800

Taiwan

Dow Corning Taiwan Inc.

Tel.: +886 2 2713 6936

Fax: +886 2 2717 2209

Tailandia

Dow Corning Thailand Ltd.

Tel.: +66 2 326 0773

Fax: +66 2 326 0767

DOW CORNING EUROPA

Germania, Austria, Svizzera & Europa orientale

Dow Corning GmbH

GERMANIA

Tel.: +49 (0)611 - 23 71

Fax: +49 (0)611 - 237 610

Francia & Nordafrica

Dow Corning France S.A.

FRANCIA

Tel.: +33 (0)4 72 84 13 60

Fax: +33 (0)4 72 84 13 79

Italia & Paesi orientali del Mediterraneo

Dow Corning S.p.A.

ITALIA

Tel.: +39 039 - 60 711

Fax: +39 039 - 68 996 60

Polonia

Dow Corning Polska Sp. zo.o.

Tel.: +48 (0)22 645 14 46

Fax: +48 (0)22 645 14 40

Regno Unito, Irlanda, Paesi nordici, Benelux, Sudafrica & Medio Oriente

Dow Corning

REGNO UNITO

Tel.: +44 (0)1 676 52 80 00

Fax: +44 (0)1 676 52 80 01

Spagna & Portogallo

Dow Corning Ibérica S.A.

SPAGNA

Tel.: +34 93 36 36 900

Fax: +34 93 36 36 901

DOW CORNING NORDAMERICA

Dow Corning Corporation

Tel.: +1 517 496 6000

Fax: +1 517 496 8026

DOW CORNING SUDAMERICA

Dow Corning do Brasil Ltda.

Tel.: +55 11 3759 4300

Fax: +55 11 3758 5727