



Scheda Tecnica

Data: luglio 2016

Pattex Fusion XLT (Trasparente)

Descrizione: Silicone neutro universale ad alte prestazioni

CARATTERISTICHE

Pattex Fusion XLT è un sigillante silicónico monocomponente a reticolazione neutra, basso modulo, che contiene un fungicida per applicazioni su sanitari e su elementi di facciate dove c'è un rischio di formazione di muffa.

Pattex Fusion XLT ha delle eccellenti proprietà adesive senza bisogno di primer. Fusion è una nuova generazione di siliconi neutri e combina i vantaggi degli ossimici (ottima lavorabilità, lunga durata) con i vantaggi degli alcolici (sostenibilità e salute).

- Basso modulo
- Capacità di movimento del 25%
- Facile da applicare e facile da lisciare
- Eccellente resistenza ai raggi UV, al tempo, e all'invecchiamento
- Impermeabile
- Adesione senza primer su numerosi substrati come vetro, piastrelle, ceramiche, alluminio anodizzato o puro, acciaio, acciaio inox, legno (verniciato o non), poliestere, PC, PVC, mattoni, calcestruzzo o altri substrati porosi
- Rapido indurimento
- Nessun tack residuo
- Non corrosivo
- Senza rilascio di ossime (MEKO free)
- Resistente alle muffe e alla crescita di funghi
- Resistente ai prodotti di pulizia convenzionali e a molti altri agenti chimici

APPLICAZIONI

Pattex Fusion XLT può essere utilizzato per:

- Applicazioni su sanitari: vasche da bagno, lavabi, docce, cucine
- Giunti di dilatazione per applicazioni edili tradizionali, prefabbricati leggeri e pesanti (facciate in pannelli o continue) e dove c'è rischio di sviluppo di muffe (esposizione a nord, all'ombra, presenza di umidità, ecc.)
- Camere in atmosfera controllata (celle frigorifere, cleanroom, ecc.)
- Applicazioni all'esterno o all'interno

CERIFICAZIONI

EN 15651-1 (marcatatura CE)	tipologia F-EXT-INT: sigillante per elementi di facciate, applicazioni esterne o interne
EN 15651-2 (marcatatura CE)	tipologia G: sigillante per vetrate
EN 15651-3 (marcatatura CE)	tipologia S: sigillante per applicazioni sanitarie
EN 13501-1	resistenza al fuoco: classe E



Excellence is our Passion

ISO 846-B	crescita microbica : livello 0-1
ISO 11600	classe F-25LM e G-25LM
SNJF vetrate (Francia)	certificato classe 25E su alluminio anodizzato (senza primer) e vetro (senza primer)
SNJF facciate (Francia)	certificato classe 25E su alluminio anodizzato (senza primer) e calcestruzzo (con primer)
DIN 18540 (Germania)	superati test interni
VOC (Francia)	classe A+
Emicode (Germania)	classe EC1+

DATI TECNICI

Prodotto fresco	
Tipo di silicone	Neutro
Apparenza	Pasta tixotropica
Densità (ISO 2811-1)	~ 1,02 g/ml
Colabilità (ISO 7390)	~ 0 mm

Prodotto durante la reticolazione	
Tempo formazione pelle (+23 °C / 50% umidità rel.)	~ 15-20 min.
Tempo indurimento (+23 °C, 50% umidità rel., giunto 20x10mm)	~ 3 mm / 24h
Temperatura applicazione	da + 5 a + 40°C

Prodotto reticolato	
Durezza Shore A (ISO 868)	~ 15
Movimento di lavoro (ISO 11600)	25%
Larghezza massima giunto	30 mm
Ritiro (ISO 10563)	< 10%
Resistenza alla temperature	da - 50 a + 150°C

Proprietà meccaniche	
Recupero elastico (su alluminio anodizzato - ISO 7389-A)	~ 85%
Modulo al 100% di allungamento (su alluminio anodizzato - ISO 8339-A)	~ 0,3 N/mm ²
Allungamento a rottura (su alluminio anodizzato - ISO 8339-A)	~ 350%

TEST ESTERNI

Pattex Fusion XLT è stato testato con 5 diversi prodotti tipici per la disinfezione e la pulizia di celle frigo e camere bianche (Surfanios Premium, Bacteranios SF, Anioxy-spore twin IP sterile concentrate, Anios H2O2 6% IP sterile e SurfSAFE Premium) da Anios, risultando compatibile.

La compatibilità con i vapori di acqua ossigenata è stata testata da Bioquell, superando il test di 10 cicli a 8 g/m³ e 10 cicli a 10 g/m³.

Pattex Fusion XLT è stato testato da IANESCO superando i test di migrazione (in acqua, in etanolo e in olio vegetale), superando i test specifici di migrazione dello stagno, dei perossidi residui, passando l'estrazione in acqua e passando il test dei composti organici volatili.

Pattex Fusion XLT è stato testato dall'istituto di Igiene soddisfacendo i requisiti di resistenza microbica in accordo con la VDI 6022 e risultando idoneo per utilizzi in camere bianche (cleanroom) in accordo con la VDI 2083.

ISTRUZIONI PER L'USO

Pattex Fusion XLT viene fornito pronto all'uso e può essere applicato direttamente dalla cartuccia senza pretrattamenti speciali.

Preparazione della superficie:

Tutte le superfici devono essere pulite e asciutte, prive di polvere, grasso o qualsiasi elemento possa influire sull'adesione del sigillante.

Residui di vecchio sigillante o altri materiali, nonché la muffa sul substrato devono essere rimossi completamente (se necessario utilizzare un dispositivo di rimozione di silicone).

Lo sgrassamento può essere eseguito utilizzando un tampone imbevuto di solvente (alcool o acqua ragia) seguito da strofinamento con un panno pulito. La polvere deve essere rimossa con aria compressa. Per ottenere i migliori risultati estetici e di tenuta si consiglia di mascherare i bordi del giunto con un nastro prima dell'applicazione del sigillante.

Dimensionamento del giunto:

E' necessario tenere conto del movimento di lavoro del sigillante, così come delle regolamentazioni locali. In generale il giunto deve avere una larghezza compresa fra 10 e 35 mm e una profondità pari alla metà della larghezza. Le dimensioni standard raccomandate per elementi di facciata esterni sono riassunte nella seguente tabella (in accordo con DIN 18540):

Larghezza del giunto	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Larghezza minima	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profondità	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm

La larghezza minima raccomandata per giunti attorno a finestre e porte esterne è di 10mm.

Primer:

Pattex Fusion XLT non richiede primer nella maggior parte delle superfici. In caso di immersione o in caso di particolari substrati porosi, l'applicazione di un primer specifico è consigliata.

Applicazione:

Una volta inserito il materiale di supporto (fondogiunto in polietilene a celle chiuse o schiuma poliuretanic a celle aperte), applicare il sigillante assicurandosi di riempire completamente il giunto e facendolo aderire alle superfici da sigillare. Subito dopo l'applicazione spruzzare il giunto con una soluzione detergente delicata (acqua e sapone) e lisciare con il dito o con uno strumento appropriato. Rimuovere il nastro di mascheratura prima della formazione della pelle superficiale.

Pulizia:

Utensili sporchi con sigillante fresco possono essere puliti con un panno asciutto o imbevuto di solvente. Qualsiasi sigillante polimerizzato può essere rimosso meccanicamente mediante raschiatura (ad esempio usando una lama di rasoio) oppure utilizzando un apposito prodotto di rimozione silicone.

Altre info

La sigillatura deve essere mantenuta pulita. Tenere conto della circolazione dell'aria nella stanza in cui viene applicato il sigillante. La velocità di indurimento dipende dalla temperatura, dall'umidità e dalle dimensioni del giunto. Il prodotto applicato a bassa temperatura, a bassa umidità o applicato in grande quantità, ha bisogno di un maggior tempo per reticolare.



Excellence is our Passion

LIMITAZIONI

Pattex Fusion XLT non è raccomandato per giunti che sono in contatto diretto con gli alimenti.

Pattex Fusion XLT non è raccomandato per applicazioni su vetrate strutturali.

Pattex Fusion XLT non deve essere utilizzato come sigillante secondario nell'isolamento di vetri e non deve venire a contatto con la guarnizione bordo dei vetri isolati.

Pattex Fusion XLT non deve entrare in contatto con lo strato interno dei vetri laminati (vetri di sicurezza).

Pattex Fusion XLT non è raccomandato per giunti in piscina, per giunti in acquari o per applicazioni sott'acqua.

Pattex Fusion XLT non può essere sovra-verniciato (scarsa copertura e scarsa adesione della vernice).

Prima di usare Pattex Fusion XLT su substrati verniciati, la vernice deve essere completamente asciutta.

Sono consigliati dei test preventivi, considerando la varietà di pitture esistenti.

Pattex Fusion XLT non è raccomandato in materiali che possono trasudare alcuni componenti nel tempo (sigillanti butilici, gomme EPDM, policloroprene, bitume, ecc.) il contatto può causare scolorimento o perdita delle proprietà di adesione.

Pattex Fusion XLT non è raccomandato su pietra naturale (ad esempio marmo, granito). Per applicazioni su pietra naturale utilizzare un prodotto specifico.

Pattex Fusion XLT non è raccomandato per applicazioni su PMMA (Plexiglass®), piombo, PTFE (Teflon®) o polietilene.

Per tutte le applicazioni su superfici sensibili (ad esempio specchi) effettuare dei test preliminari per verificare la compatibilità con il sigillante.

STOCCAGGIO

Pattex Fusion XLT deve essere conservato in luogo fresco e asciutto ad una temperatura compresa tra +5°C e +25°C. Se ben conservato, il prodotto è stabile per 18 mesi.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

www.henkel.it

www.portalehenkel.it

HENKEL ITALIA

Via Amoretti, 78

20157 – Milano

Tel. 02 357921

“Le presenti informazioni hanno esclusivamente valore informativo. A causa della diversità dei materiali presenti sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo è responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto per i suoi scopi e adottare le precauzioni necessarie per garantire la sicurezza delle cose e delle persone contro ogni pericolo derivante dall'uso del prodotto. Le responsabilità di Henkel Italia si limitano alla garanzia della costante qualità del prodotto; si declinano in particolare le responsabilità per danni derivanti da incidenti di qualsiasi genere, inclusa la perdita di profitto. Le informazioni qui contenute relative a processi o formulazioni non devono essere intese libere da brevetti o licenze. Per assistenza o suggerimenti sull'uso appropriato del prodotto: Henkel Italia – via Madrid, 21 – 24040 Zingonia (BG)