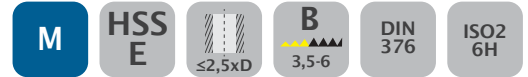


6024



Filettatura metrica ISO passo grosso (DIN 13)

Imbocco corretto per fori passanti gambo passante

Caratteristiche: gambo passante per tutte le misure, imbocco corretto per una migliore evacuazione del truciolo anche di tipo lungo.

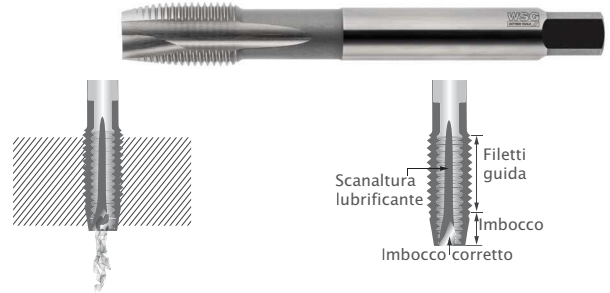
Utilizzo: per fori passanti su materiali che non comportano particolari difficoltà di lavorazione.

Vantaggio: il gambo passante permette la lavorazione di più livelli e il raggiungimento di punti di difficile accesso, la correzione dell'imbocco facilita l'evacuazione del truciolo nella direzione di avanzamento del maschio liberando le scanalature e abbassando lo sforzo di taglio.

Il maschio a macchina con gambo passante di più comune utilizzo.

Con l'imbocco corretto i trucioli sono evacuati nella direzione di taglio.

ENG Machine taps. Metric coarse ISO threads. Spiral pointed for through holes, reduced shank.



Utilizzo su	Acciaio						Inox				Ghisa		Titanio e leghe			Nichel e leghe			Rame (Cu) ottone, bronzo				Alluminio magnesio e leghe				Materie plastiche		
Resistenza Rm (MPa)	400 1150 >35 HRC						500 1150				150 900		250 1250			700 1150			200 1300				170 430				17 1450		
Categorie WSG	A1	A2	A3	A4	A5	A6	I1	I2	I3	I4	G1	G2	Ti1	Ti2	Ti3	Ni1	Ni2	Ni3	Cu1	Cu2	Cu3	Cu4	Al1	Al2	Al3	Al4	P1	P2	P3
Codici ISO	P	P	P	P	P	H	M	M	M	M	K	K	S	S	S	S	S	S	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Lubrorefrigerazione	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
Vc*	15-20	15-20	12-18	10-15	6-10						10-15	5-8							8-12	25-35	15-20		25-35	15-20	10-15	20-30			

In nero = utilizzo possibile. In blu = utilizzo consigliato - *Velocità in m/min - giri (rpm) = Vc x 1000 / (ø x 3,14)

M	6024	mm						h9 mm		h12 mm	
		2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8
2	28,16	1,6	0,4	45	8	1,4	-				
2,5	28,16	2	0,45	50	9	1,8	-				
3	15,03	2,5	0,5	56	9	2,2	-				
3,5	20,06	2,9	0,6	56	11	2,5	2,1				
4	15,09	3,3	0,7	63	12	2,8	2,1				
4,5	24,65	3,7	0,75	70	13	3,5	2,7				
5	15,09	4,2	0,8	70	13	3,5	2,7				
6	15,09	5	1	80	15	4,5	3,4				
7	20,33	6	1	80	15	5,5	4,3				
8	17,17	6,8	1,25	90	18	6	4,9				
9	23,66	7,8	1,25	90	18	7	5,5				
10	19,97	8,5	1,5	100	20	7	5,5				
11	30,27	9,5	1,5	100	20	8	6,2				
12	23,30	10,2	1,75	110	23	9	7				
14	29,96	12	2	110	25	11	9				
16	32,98	14	2	110	25	12	9				
18	45,77	15,5	2,5	125	30	14	11				
20	54,10	17,5	2,5	140	30	16	12				
22	65,12	19,5	2,5	140	30	18	14,5				
24	76,98	21	3	160	36	18	14,5				
27	97,79	24	3	160	36	20	16				
30	125,35	26,5	3,5	180	40	22	18				
33	166,44	29,5	3,5	180	42	25	20				
36	229,48	32	4	200	50	28	22				
39	302,61	35	4	200	60	32	24				
42	374,49	37,5	4,5	200	60	32	24				
45	468,11	40,5	4,5	220	65	36	29				
48	561,73	43	5	250	70	36	29				
52	665,76	47	5	250	70	40	32				